

ERIKS



Een VMI oplossing zorgt bij Sekisui

voor 40% besparing op
de commodity kosten



Case study

SEKISUI



Samenvatting

Bij Sekisui was er geen registratie, geen toezicht en geen inzicht in het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen. Er werd geklaagd over onvoldoende voorraden en handschoenen slingerden door de hal. Dat moest effectiever en efficiënter kunnen.

Voor Sekisui bleek een vendingmachine met onder andere handschoenen, batterijen, veiligheidsbrillen en rolmeters de oplossing. Het leverde hen een netto-besparing van 35 tot 40% op, minder magazijnbeheer en minder facturatie.





Over Sekisui

Sekisui S-Lec B.V. is een toonaangevend wereldwijd bedrijf op het gebied van glasfolietechnologie voor de auto- en bouwindustrie. Hun S-LEC™-folie wordt toegepast als tussenlaag voor gelamineerd glas voor gebouwen en auto's om veiligheid, zekerheid en bescherming te waarborgen.

Dankzij zestig jaar continue verbetering van de glasfolietechnologie zijn ze het toonaangevende merk voor PVB-folie in de auto-industrie.





Uitdaging

In de productiehal van Sekisui, producent van plastic films die onder andere gebruikt worden in de auto-industrie, werken zo'n 130 mensen in ploegendienst de klok rond. En die hebben voor hun werk met grote regelmaat handschoenen nodig, mesjes, rolmeters en andere persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Voorheen konden alle medewerkers hun spullen nemen uit het magazijn.

“Om te voorkomen dat ze mis zouden grijpen, namen veel medewerkers een voorraadje mee en legden dat bij hun werkplek. Ze gebruikten de handschoenen vaak maar één keer en lieten die vervolgens door de hal slingeren. En juist omdat ze een voorraadje meenamen, grepen andere collega's dus inderdaad mis. En die namen de volgende keer dan ook extra mee.

Zo was de cirkel rond”, aldus **René Venner**, *assistent manager van de Logistics Department*, en onder andere verantwoordelijk voor de PBM's. “Er was geen registratie, geen toezicht, geen inzicht. Er werd geklaagd dat er onvoldoende voorraden waren. En de handschoenen slingerden door de hal. Ik schat dat de magazijnmedewerker gemiddeld vier uur per week bezig was met het aanvullen van de voorraden, het bestellen, het inruimen.” Dat moest effectiever en efficiënter kunnen.

“ Er was geen registratie,
geen toezicht, geen inzicht. ”



Oplossing

Bij een klant in Spanje had Venner een vendingmachine zien staan met alle PBM's erin. "En die waren er erg tevreden over." Die mogelijkheid wilden ze onderzoeken en dus vroegen ze vijf leveranciers om te analyseren of zo'n machine met handschoenen, batterijen, veiligheidsbrillen en rolmeters ook voor hen een oplossing zou kunnen zijn. ERIKS was één van die vijf leveranciers.

Bart Joosten, *Project Manager Supply Chain Solutions bij ERIKS*, vertelt: "We hebben eerst alle gegevens in kaart gebracht en geanalyseerd. Hoeveel wordt er gebruikt? Wat wordt er gebruikt? Aan de hand van die gegevens werd bepaald wat er aan voorraden in de machine moest."

Vervolgens werd er – als pilot – een vendingmachine in de hal geplaatst. De medewerkers activeren de machine met hun pasje en kunnen er zo de benodigde spullen uithalen. De machine en de voorraden worden – op afstand – via de Cloud in de gaten gehouden en op wekelijkse basis door een medewerker van ERIKS aangevuld.





Resultaten

Inmiddels is de pilot afgerond. René Venner zegt “blij verrast” te zijn. Want wat is er gebleken? Niet alleen grepen de werknemers niet meer mis aan het begin van hun dienst, ze gebruikten ook opmerkelijk minder artikelen dan voorheen. “Ze nemen nu één paar handschoenen mee en doen daar de hele dag mee. Er slingert niets meer rond en er worden door de mensen geen voorraden meer aangelegd. In alle opzichten is het een succes. Ik ben er blij mee.”

En de medewerkers? “We hebben uitgelegd waarom we dit zo hebben gedaan. Dat we willen voorkomen dat ze misgrijpen. En dat snapten ze. Natuurlijk was het even wennen voor ze. Maar ik hoor geen negatieve verhalen.”

De komst van de vendingmachine levert op jaarbasis een netto-besparing op van zo'n 35 tot 40 procent van de totale kosten. De besparing is deels omdat er minder wordt gebruikt, deels omdat Sekisui teruggaat van vijf naar twee leveranciers: ERIKS en de leverancier van een speciaal soort handschoen. En dan zijn nog niet de uren berekend die de magazijnmedewerker elke week maakte om de voorraden aan te vullen. Met deze oplossing heeft Sekisui minder magazijnbeheer, minder facturatie, minder proceskosten.

- Een netto-besparing van 35 tot 40 procent op de totale kosten
- Een reductie van vijf naar twee leveranciers
- Minder magazijnbeheer, minder facturatie en minder proceskosten
- De producten zijn altijd op voorraad



Over ERIKS



ERIKS is een gespecialiseerde industriële dienstverlener die een breed scala aan technische producten, oplossingen voor co-engineering en maatwerk, en gerelateerde services biedt. Wij helpen klanten in de chemische industrie om de prestaties van hun producten te verbeteren en hun Total Cost of Ownership te verlagen.

Onze technische kennis vormt de basis van ons specialisme. We zijn actief in 18 landen over de hele wereld en in de afgelopen 80 jaar hebben we diepgaande expertise opgebouwd op het gebied van afdichtingen en polymeren, pakkingen, afsluiters en instrumentatie, industriële en hydraulische slangen, industriële kunststoffen, aandrijftechniek en lagers, transportbandsystemen en tools, en onderhouds- en veiligheidsproducten. We leveren zowel A-merken als onze eigen ERIKS-producten. Dankzij een sterke focus op digitalisering en data-inzicht kunnen we nieuwe services ontwikkelen en processen voor onze klanten verbeteren.

Bij ERIKS staan we voor goed zakendoen. We waarderen langdurige relaties met al onze stakeholders, doen zaken op een eerlijke en transparante manier en dragen bij aan een betere en duurzamere maatschappij.

#better4chemical



ERIKS
België

Bezoekadres
Boombekelaan 3
2660 Hoboken
Belgium

Contact
T +32 (0)3 829 26 11
E info@eriks.be

 www.eriks.be
 shop.eriks.be

Voor alle locaties kijkt u op
eriks.be/nl/contact



Volg ERIKS online:



Let's make industry work better

ERIKS