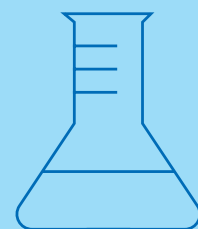




Optimalisatie van voorraadbeheer

in de chemische industrie -
hoe werkt het?



Report

ERIKS



Inhoud

Management samenvatting	3
Optimalisatie van voorraadbeheer in de chemische industrie	5
De huidige situatie van voorraadbeheer in de chemische industrie	6
Het tempo van verandering	6
(Des-)organisatie van onderdelen	7
Waarom voorraadbeheer in de chemische industrie belangrijk is	
Wat houdt voorraadbeheer in?	9
Trends in voorraadbeheer	10
Wat moet worden opgenomen in uw voorraadbeheerproces	12
1. Vaststellen van kritische voorraden	12
2. Opschonen van gegevens	13
3. Consolideren van leveranciers	14
4. Selecteren van de juiste oplossingen voor uw fabriek	14
7 oplossingen om uw voorraadbeheer te optimaliseren	15
Totaaloplossingen	15
Vendor Managed Inventory (VMI)	15
On-site MRO-onderdelenbeheer	16
Technische on-site service	16
Turnaround-support	17
Barcode scanning	17
Vending machines	18
Samenvatting en conclusie	19
Hoe DSM zijn TCO met innovatief voorraadbeheer verlaagt	20
Over ERIKS	21



Management samenvatting

Maintenance managers en -afdelingen hebben een zware taak en veel verantwoordelijkheden. Het optimaliseren van onderdelenvoorraadbeheer is een van de beste manieren om de Total Cost of Ownership (TCO) laag te houden. De uitdagingen omvatten onder meer: een gebrek aan kennis, verouderde installaties en systemen en ongeorganiseerde MRO-onderdelen.

Is het voorraadbeheer echter geoptimaliseerd, dan is er goede informatie op de hele plant en vindt er effectieve opslag en tracering van onderdelen plaats. Dit omvat de juiste registratie van onderdelen, een nauwkeurige bepaling van het onderhoud en een zo groot mogelijke reductie van het aantal onderdelenleveranciers.

Onze top-aanbevelingen zijn:

- **Identificatie van kritische voorraad** - onderverdeeld in lange en korte leveringstermijnen en schadefrequentie
- **Opschonen van uw artikeldata** - standaardiseren van artikelnummers en vergelijken van aantallen met de werkelijke voorraad
- **Consolideren van uw leveranciers** - om tijd te besparen en processen te vereenvoudigen
- **De juiste oplossingen voor uw fabriek selecteren** - elke installatie is anders. Bepaal wat het beste voor uw plant werkt.





Er zijn verscheidene oplossingen om het beheer van uw onderdelen te optimaliseren:

1. **Totaaloplossingen** - Een leverancier van totaaloplossingen is niet enkel verantwoordelijk voor één bepaald onderdeel, maar biedt ook al het andere dat nodig is om de machine te kunnen blijven gebruiken en onderhouden. Zo lost u meer dan één probleem tegelijk op.
2. **VMI (Vendor Managed Inventory)** - VMI is één enkel, digitaal beheerd centraal systeem waar u uw voorraadbeheer aan uitbesteed, waardoor u nooit meer zonder spare parts komt te zitten.
3. **On-site MRO spare parts management** - Gespecialiseerd personeel van de leverancier dat ter plaatse aanwezig is om te adviseren, kan u tijd en TCO (total cost of ownership) besparen. Zij kunnen ter plaatse tijdig voor de onderdelen zorgen die benodigd zijn.
4. **On-site technische services** - Er zijn verschillende vormen van technische services: een mobiele unit voor de productie van onderdelen, een assemblage-unit of een centraal kenniscentrum ter plaatse. Deze technische dienstverlening kan grote besparingen en standaardisering van producten opleveren.
5. **Turnaround support** - Ondersteuning door een expert met gespecialiseerde kennis – van MRO-onderdelen tot het verzamelen van relevante data – om het groot onderhoud zo kort en zinvol mogelijk te houden.
6. **Barcode scanning** - Digitalisering van de voorraad met streepjescodes om fouten te voorkomen, nutteloze voorraad te reduceren, verkeerde etikettering en dubbele artikelnummers te voorkomen, om zo de voorraad te optimaliseren.
7. **Vending machines** - Een veilige, compacte en aan EDI gekoppelde methode voor de opslag van waardevolle artikelen, zoals speciale pakkingen, kleine, dure onderdelen of verbruiksartikelen met beperkte levensduur. Het voorkomt tekorten en geeft bovendien inzicht in het verbruik van deze artikelen.





Optimalisatie van voorraadbeheer in de chemische industrie

hoe werkt het?

Maintenance managers hebben een zware druk op hun schouders rusten. De verantwoordelijkheid voor een volledige installatie of chemische fabriek betekent niet alleen een team en een budget beheren, maar ook op onverwachte incidenten en ongeplande downtime reageren en daarbij met de veiligheid van al het personeel rekening houden.

Goed voorraadbeheer is van essentieel belang voor maintenance managers, zodat hun installaties probleemloos kunnen blijven draaien. De complexiteit van voorraadbeheer kan echter één van de grootste problemen zijn waarmee zij worden geconfronteerd. En er hoeft maar één onderdeel te ontbreken om grote problemen te veroorzaken.

Is het beheer van onderdelen in een fabriek oud of niet meer up-to-date, niet geoptimaliseerd, of een mengelmoes van verschillende systemen, dan wordt dit een té grote taak voor de onderhoudsafdeling, naast al hun andere taken.

In dit rapport schetsen wij de huidige stand van zaken omtrent het voorraadbeheer in de chemische industrie.

Wij zullen nagaan hoe goed onderdelen- en voorraadbeheer eruit ziet en hoe dit kan worden bereikt.

En we leggen uit wat u kunt doen om uw voorraadbeheerprocessen te verbeteren en te optimaliseren en hoe dit sommige van uw grootste uitdagingen als onderhoudsafdeling in de chemische industrie zal vereenvoudigen.



De huidige situatie van **voorraadbeheer** in de chemische industrie

De chemische industrie in Europa is een lappendeken van verschillende fabrieken: grote en kleine, nieuwe en oude, geïntegreerde en op zichzelf staand.

Van tientallen jaren oude installaties met verouderde machines en werkmethoden tot nieuwe, ultramoderne eenheden met de nieuwste digitale technologie: er is een breed scala aan installaties, werkmethoden en personeel.

Een samenvatting van de toestand van het voorraadbeheer in de sector als geheel is moeilijk te geven. De meeste fabrieken hebben echter wel gemeenschappelijke kenmerken, die we zullen bekijken.

Het tempo van verandering

Zoals alles in de 21e eeuw gaat ook hier alles heel snel. Technologie van 10 of zelfs 5 jaar geleden is snel verouderd. Het is niet anders in de wereld van de chemie.

Het bijhouden van de veranderingen op industrie- of fabrieksniveau verloopt echter veel trager. Als gevolg daarvan blijven apparatuur, onderdelen, processen en werkhouding van technici, ingenieurs en externe bedrijven achter bij de nieuwste beste practices.

Als maintenance manager wilt u natuurlijk dat uw installatie zo efficiënt en productief mogelijk draait – liefst zonder buitensporig veel downtime om hardware te vervangen, of voortdurend verstorende aanpassingen in de fabrieksprocessen.



Als gevolg daarvan lopen veel oudere installaties in de chemische industrie achter wat betreft het voorraadbeheer van onderdelen voor onderhoud, reparatie en revisie (MRO).

U vertrouwt op vakkundig technisch personeel, maar vaak werken deze mensen al vele jaren op dezelfde wijze en bieden ze weerstand tegen veranderingen in hun werkmethoden.

Installaties die al 25 of zelfs meer dan 50 jaar in bedrijf zijn, gebruiken machines die zijn geproduceerd door bedrijven die niet meer bestaan, met als gevolg complexe inkoop- en bestelvereisten wanneer er vervangende onderdelen nodig zijn.

Verouderende installaties vereisen doorgaans ook vaker reparaties, wat een hoger verbruik van onderdelen betekent. Dit betekent dat elke bijkomende downtime om systemen aan te passen een groter effect heeft.

(Des-)organisatie van onderdelen

In oudere chemische plants komt het nog voor dat het voorraadbeheer per fax of zelfs met de pen gebeurt. De grootste hindernissen zijn in dat geval wellicht het gebrek aan vertrouwdheid met de nieuwste processen en toepassingen.

Maar de beste manier om technici te overtuigen is met technische oplossingen - waarover later meer.

“ Het lijkt eigenaardig om in het huidige technologische tijdperk vast te houden aan trage analoge systemen, maar er zijn vele factoren in het spel. ”



Uiteindelijk liggen het budget, de planning en de uiteindelijke beslissingen bij de maintenance manager of onderhoudsafdeling van de chemische fabriek.

Dit zijn enkele van de grootste uitdagingen op het gebied van spare parts waarmee u te maken kunt krijgen:

- Focus op de hoogste betrouwbaarheid, maar het ontbreekt aan kennis over voorraden, contracten, EDI-systemen enz.
- Gebrek aan interesse of niet gemotiveerd om dingen te veranderen.
- Ongeplande stilstand, braindrain, ongebruikte voorraad en explosief stijgende budgetten als gevolg van verwaarloosd MRO-onderdelenbeheer.
- Ontbrekende reserve-onderdelen.
- Overtollige, verouderde of verlopen spare parts, die alleen maar ruimte innemen.
- Onderdelen zijn voorradig, maar de betreffende certificaten ontbreken.
- Data en werkelijke voorraad in het magazijn stemmen niet overeen: volgens het voorraadstelsel is bijvoorbeeld een artikel op voorraad, maar eigenlijk ontbreekt het (of vice versa).
- Niet weten of er beroep kan worden gedaan op de eigen magazijnvoorraad in plaats van just-in-time-leveringen.

Laten we enkele van deze problemen eens bekijken en nagaan hoe ze kunnen worden verholpen.





Waarom voorraadbeheer in de chemische industrie belangrijk is

In dit hoofdstuk beschrijven wij hoe goed voorraadbeheer door chemische bedrijven er uitziet en laten wij zien wat de voordelen zijn.

Wat houdt voorraadbeheer in?

Vroeger kwamen verschillende vrachtwagens met leveringen van voorraadartikelen vaak tegelijk bij de magazijnen aan. Deze open magazijnen bleven daardoor ongeorganiseerd, en de magazijnbeheerders hadden weinig inzicht in de eigenlijke voorraad.

Deze bestelmethode wordt vandaag de dag nog in veel installaties gebruikt. Zonder een solide betrouwbaar systeem voor artikelbenamingen, registratie, opslag en op elkaar afstemmen van voorraad, is inefficiëntie onvermijdelijk. Er ontstaan overvloedige voorraden en artikelen raken verouderd, wat leidt tot kosten en verspilling van middelen en waardevolle ruimte.

Geen enkel magazijn kan alles op voorraad hebben, dus moet er een systeem zijn waarmee u op elk moment:

- 1. weet wat er op voorraad is en waar het ligt;**
- 2. kunt bepalen wat er ontbreekt;**
- 3. kunt opvragen welke onderdelen uw machine nodig heeft;**
- 4. onderdelen kunt bestellen en meteen weet hoe lang de levering gaat duren;**
- 5. op de hoogte bent van MRO-kosten en benodigde downtime voor reparaties.**

Goed MRO-voorraadbeheer beantwoordt aan al deze doelstellingen. Het is vooral belangrijk om goede voorraadposities te hebben tijdens een shutdown. In deze periode (over het algemeen één keer per jaar) is men in de fabriek geneigd meer materiaal te bestellen dan gewoonlijk. Als gevolg hiervan is er een toename aan goederen die op een veilige, geschikte plaats moeten worden opgeslagen.



Als het voorraadbeheer geoptimaliseerd is:

- weten technici wat er in het magazijn gaande is;
- zijn er goede data beschikbaar, inclusief zoek- en update-functionaliteiten;
- is er voldoende ruimte om artikelen op te bergen;
- is tijdige levering van onderdelen verzekerd;
- blijven verouderde onderdelen niet liggen;
- zijn technici beter in staat om stilstand en reparaties te plannen;
- blijven onverwachte kosten tot een minimum beperkt.

Trends in voorraadbeheer

Om deze doelstellingen te bereiken, kent men overal in de chemische industrie bepaalde gangbare MRO-voorraadbeheerprocessen. Deze omvatten:

Betere registratie van gemonteerde onderdelen

Maintenance managers moeten weten welke onderdelen daadwerkelijk in de machines, productielijnen of andere activa van hun fabriek zijn gemonteerd. Registratie omvat een betrouwbaar naamgevingssysteem, snelle en nauwkeurige registratie van artikelen, plus signalering wanneer er onderdelen moeten worden vervangen.

Een groot deel van dit registratieproces wordt tegenwoordig [gedigitaliseerd en geautomatiseerd](#).

Nauwkeuriger bepalen wanneer er onderhoud nodig is

Om de productiviteit te maximaliseren, moet een manager de periodes van stilstand voor onderhoud en reparatie zo kort mogelijk houden. En de productietijd tussen de onderhoudsstops moet zo lang mogelijk zijn.

Het nauwkeurig bepalen van deze tijdlijnen is het eenvoudigst als er [degelijke data en analyses](#) aanwezig zijn.



Leveranciers beperken

In de loop van de tijd fuseren producenten, verdwijnen steeds meer merken, en worden bepaalde onderdelen gemodificeerd of zijn ze moeilijker te verkrijgen. Het is niet altijd mogelijk om voor alles één enkele leverancier te hebben, maar het reduceren van het totale aantal partners waarmee een fabriek te maken heeft, vermindert complexiteit, wanorde, administratie en tijd dat personeel hieraan moet besteden.

Samen helpen deze trends om tijd en kosten te besparen en stress en fouten te verminderen. **Efficiënt voorraadbeheer betekent dat veel gebruikte onderdelen, wanneer nodig, in de juiste hoeveelheden op voorraad zijn.**

Als het juiste onderdeel ontbreekt, kan dit snel en gemakkelijk worden vastgesteld, de levertijd en leverancier worden bepaald, en zo snel mogelijk worden ontvangen.

Het resultaat is dat het domino-effect van stilstand, vertragingen, productiviteitsverlies en meer kosten tot een minimum wordt beperkt.

In de ideale wereld zou u elk benodigd reserveonderdeel kennen, weten waar het zich in welke hoeveelheden bevindt, hoe snel en van welke leverancier het te krijgen is, en zou u de tijd tussen al deze stappen tot nul kunnen herleiden. Optimalisering van het voorraadbeheer is dé manier om een installatie dichterbij deze ideale toestand te brengen.

“ Efficiënt
voorraadbeheer
betekent dat populaire
onderdelen, wanneer
nodig, in de juiste
hoeveelheden op
voorraad zijn. ”





Wat moet worden opgenomen in uw voorraadbeheerproces

Nu we de voordelen van effectief voorraadbeheer hebben geïdentificeerd, gaan we kijken naar wat uw topprioriteiten moeten zijn in een MRO-spare parts proces.

In dit hoofdstuk staan vier hoofddoelstellingen voor het voorraadbeheer centraal:

- 1. Vaststellen van kritische voorraden**
- 2. Opschonen van data**
- 3. Consolideren van leveranciers**
- 4. Selecteren van de juiste oplossingen voor uw fabriek**

1. Vaststellen van kritische voorraden

Technici in de chemische industrie zullen weten welke artikelen essentieel zijn voor de dagelijkse werking van hun fabrieken.

Dit kan gaan om kleine onderdelen zoals O-ringen en mechanical seals tot kritische onderdelen zoals pompen en geautomatiseerde afsluiters.

Ongeacht of een eenheid A- en B-lijnen heeft (een reservelijn of parallelle verbinding om verbindingen om te schakelen als er een lijn uitvalt), het is van cruciaal belang te weten welke onderdelen op korte termijn kunnen worden gerepareerd of vervangen en welke lange levertijden hebben.



Bij magazijnvoorraadbeheer is elke minuut van essentieel belang. Een kleinere fabriek heeft mogelijk niet de capaciteit om te blijven produceren terwijl er naar vervangende onderdelen worden gezocht. Oudere units zijn ook vatbaarder voor incidenten.

Ga na zonder welke artikelen u niet kunt blijven produceren en hoeveel u van elk nodig hebt. Splits deze vervolgens in groepen met lange en korte levertijden en bepaal de uitvalfrequentie (indien bekend).

Met deze stap bepaalt u welke artikelen kritisch zijn, hoeveel u er altijd van op voorraad moet hebben en wanneer u nieuwe onderdelen moet bestellen.

2. Opschonen van data

In ons ideale wereld-scenario heeft u te allen tijde complete inzage van alle artikelen op voorraad, en zijn alle kritische MRO-spare parts onmiddellijk verkrijgbaar.

In de reële wereld is de data echter nooit zo goed. U en uw technici, die jarenlang werken met oude artikelnummersystemen en tegenstrijdige of verwarrende informatie, kennen uw voorraad waarschijnlijk niet.

Er kunnen 10.000 genummerde artikelen in de database zitten, maar slechts 7.000 in de rekken in het magazijn - waarvan er vele artikelen meer dan één artikelnummer blijken te hebben. Zonder een standaardprotocol en schone data is het moeilijk om te weten naar welk artikel het nummer verwijst of waar het zich bevindt.

Het opschonen van gegevens houdt in dat de artikelnummering wordt gestandaardiseerd en dat de gegevens worden gecontroleerd aan de hand van de werkelijk aanwezige onderdelen. Dit kan gebeuren door handmatige controle (een tijdrovend, arbeidsintensief proces) of door een geautomatiseerd controlesysteem.

Het opzetten van een uniform systeem, waarbij de voorraad op de database wordt afgestemd, met regelmatige rapporten en handhaving van deze consistentie, is een essentieel onderdeel van een doeltreffend voorraadbeheer.

“ Bij magazijnvoorraadbeheer is elke minuut van essentieel belang. ”



3. Consolideren van leveranciers

Het reduceren van het aantal leveranciers vermindert de administratieve rompslomp en de verwarring tussen de verschillende systemen van de leveranciers en verlaagt de TCO.

Het is altijd gemakkelijker en sneller om verschillende artikelen bij één leverancier te kopen (denk maar aan hoe Amazon de one-stop-shop voor van alles is geworden). De tijd die wordt besteed aan het vinden en bestellen van de producten, regelen van de levering en betalen van de facturen wordt sterk verkort wanneer er een centraal contactpunt is.

Eén leverancier hebben voor elk mogelijk MRO-onderdeel kan eventueel nadelen hebben, maar hoe minder afzonderlijke leveranciers u heeft, hoe beter uw voorraadbeheerproces zal zijn.

4. Selecteren van de juiste oplossingen voor uw fabriek

De chemische industrie heeft algemeen gangbare methoden, maar u bent de persoon die verantwoordelijk is voor uw installatie en die verslag moet uitbrengen aan de directie van uw onderneming.

Wat werkt voor een groot chemisch bedrijf is niet altijd van toepassing op een kleinschalige onderneming met krappere budgetten en beperkte capaciteit.

En het zijn niet alleen de technische aspecten die verschillen - culturele verschillen en de samenstelling van het personeel binnen een organisatie kunnen sterk van invloed zijn op de oplossingen die u kunt nastreven. Als uw team vooral uit ingenieurs met meer dan 30 dienstjaren bestaat, is een onmiddellijke overstap naar het nieuwste ERP-systeem misschien geen haalbare optie.

U kent uw fabriek beter dan wie ook. Wees realistisch en weeg de mogelijke oplossingen af tegen uw individuele, lokale uitdagingen en vereisten.





7 oplossingen om uw voorraadbeheer te optimaliseren

Dit laatste hoofdstuk geeft een overzicht van de verschillende beschikbare opties om uw voorraadbeheer te optimaliseren en ongeplande stilstand te verminderen.

Tegenwoordig zijn veel van deze oplossingen geautomatiseerd en digitaal.

Hier volgt een overzicht van de nieuwste en meest effectieve MRO-oplossingen voor voorraadbeheer voor de chemische industrie:

Totaaloplossingen

Zoals gezegd zal een kleine technische dienst kleinere oplossingen vereisen. Maar het ideale doel dat grotere bedrijven kunnen bereiken is een totaaloplossing. In plaats van slechts één type afsluiter, bijvoorbeeld, heeft een leverancier van totaaloplossingen ook de pijpleiding, pakking, sensor en al het andere dat nodig is om de installatie of machine te kunnen gebruiken en te onderhouden.

Vendor Managed Inventory (VMI)

Voor de toeleveringsketen is VMI een van de belangrijkste oplossingen die een enorm effect kan hebben op uw voorraadbeheer.

Eigenlijk voert de leverancier een uitgebreide data-opschoning uit, controleert uw volledige inventaris en beheert vervolgens uw voorraad voor u.

Door uw voorraad- en verbruiksniveaus voortdurend in het oog te houden, weet de leverancier precies wat u nodig heeft en levert hij alle benodigde onderdelen zonder dat u die zelf hoeft te controleren of te bestellen.

Hij kan de voorraden aanpassen aan uw behoeften, wat betekent dat overtollige voorraad wordt vermeden, maar er wel altijd voldoende is om schommelingen op te vangen.



Voor een onderhoudsafdeling met minder hulpmiddelen betekent het uitbesteden van het voorraadbeheer aan een vertrouwde partner een aanzienlijke verlichting van de druk. **VMI biedt één centraal aanspreekpunt en kan ook de voorraadindeling en opslag ter plaatse optimaliseren.**

On-site MRO-onderdelenbeheer

Er zijn verschillende tijdbesparende oplossingen die door een deskundige op locatie kunnen worden toegepast.

Gespecialiseerd personeel van de leverancier dat ter plaatse met advies kan helpen, bespaart u tijd en TCO.

Deze services omvatten:

- **MRO-catalogus en inventarisbeheer (zorgen dat de gegevens correct zijn en up to date worden gehouden)**
- **Ontwerpen van de logistiek**
- **Magazijn- en voorraadbeheer (magazijnindeling, voorraadhoeveelheden en gecontroleerde leveringen)**
- **Continu verbetering (bijhouden van voorraadniveaus en -behoeften om stilstand tot een minimum te beperken)**

Een engineer met expertise in uw vakgebied snelle oplossingen bieden bij onverwachte problemen. Zij weten welke artikelen uw bedrijfsonderdeel nodig heeft en kunnen er zelfs voor zorgen dat er een voorraadcontainer met de relevante pakkingen, slangen, aandrijvingen, enz. in de buurt is. Ofwel: zij kunnen direct ter plaatse tijdig voor de onderdelen zorgen die nodig zijn.

Technische on-site service

Technische diensten worden soms uitbesteed aan externe contractors. Door on-site te werken hebben ze veel meer kennis over uw installatie, maar dat kan ook veel meer kosten met zich meebrengen.

Zodra zij echter weten welke specifieke artikelen u op voorraad heeft, kan dit grote besparingen en standaardisering van producten - dezelfde merken, gelijkwaardige kwaliteit, enz. - opleveren.



Dit zijn enkele voorbeelden van technische diensten ter plaatse:

- Een mobiele productie unit ter plaatse, die binnen zeer korte tijd alle afdichtingen kan leveren die nodig zijn.
- On-site flensassemblage is een andere mogelijkheid om advies en installatie voor flenzen gedurende onderhoud aan te bieden.
- Een 'on-site kenniscentrum' dat wordt opgericht en bemand door een in-house expert. Deze persoon wordt het eerste aanspreekpunt voor offertes, orders, follow up en dergelijke. De leverancier zorgt ervoor dat zij altijd beschikbaar zijn, uw taal spreken en relevante kennis van uw bedrijfstak hebben.

Turnaround-support

Tijdens gepland onderhoud is het zeer nuttig om iemand te hebben die gekwalificeerd is om relevante data te registreren, de nodige procescontroles uit te voeren en een contactpunt te zijn voor vragen over MRO-onderdelen.

Een specialist kan indien nodig aannemers opleiden en dagelijkse rapporten verstrekken aan de turnaround-manager.

Met zijn specialistische kennis van de benodigde spare parts van uw fabriek kan hij aanbevelingen doen, een doeltreffende etikettering organiseren, volledige kits voor pakkingen en andere onderdelen samenstellen en suggesties doen om lekkages te voorkomen wanneer de ombouw is voltooid.

In combinatie met een efficiënte levering van onderdelen is het doel van deze ondersteuning om de ombouwtijd te verkorten - zodat u zo snel mogelijk weer productief bent.

Barcode scanning

Een van de vele mogelijke technische oplossingen is de barcode, een bijna instant methode om de werkelijke voorraad te koppelen aan een Electronic Resource Planning (ERP)-systeem. Informatie over een bepaald artikel wordt via de barcode in het ERP-systeem gescand om te worden geautomatiseerd - en dat betekent dat artikelen niet meer kunnen zoekraken of worden vergeten!

Door alle gegevens over onderdelen in één gecentraliseerd computersysteem op te slaan, kan de voorraad nauwkeurig worden beheerd en kan elk artikel snel worden gevonden of besteld.

Het barcode-scannen van alle onderdelen maakt een einde aan de eerder genoemde problemen, zoals onbruikbare voorraad, verkeerde etikettering en dubbele nummering.



Het neemt niet de essentiële kennis van de technici ter plaatse weg, maar integreert hun deskundigheid in het digitale systeem. Door de automatisering van de voorraadbestellingen en -opslag kan het personeel zich op zijn primaire taken concentreren.

Vending machines

Een veilige, compacte methode voor de opslag van waardevolle artikelen, zoals speciale afdichtingen, kleine onderdelen of verbruiksartikelen met beperkte levensduur zoals PBM's en batterijen.

Aangezien vending machines een Electronic Data Input (EDI)-verbinding met uw database hebben, worden de voorraden automatisch aangevuld en is er continu inzicht mogelijk in het verbruiksgedrag.

Elke oplossing draagt bij tot de optimalisering van uw voorraadbeheer. Welke oplossing voor uw organisatie de juiste is, hangt af van uw specifieke situatie. Meer dan wat dan ook kan een betrouwbare leverancier het voorraadbeheer soepel, snel en stressvrij maken.

Hier nog enkele andere diensten die van uw voorraadbeheerproces een gesloten systeem kunnen maken:

- **Scan2Cart**

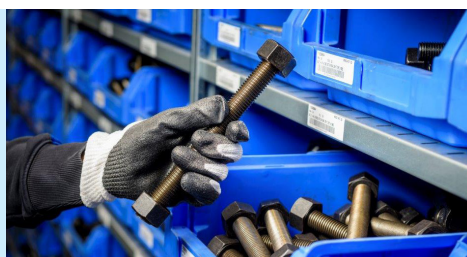
Met een volledig geïntegreerde, gebruiksvriendelijke app kunt u QR-codes aanmaken en scannen om sneller onderdelen te bestellen. Door onderdelen te scannen, kunnen deze automatisch in uw winkelmandje in de webshop worden geplaatst. Vervolgens kiest u de hoeveelheden en rondt u de bestelling af, wat tijd en kosten bespaart.

- **Early bird service (vroeg levering)**

Een speciale service voor onderhoudsdiensten en contractors in Nederland die off-site werken of die een vroege levering nodig hebben. Voorraadartikelen kunnen vóór 8 uur geleverd worden op elke GPS-locatie in Nederland.

- **E-commerce en webshop**

Voor nog meer gemak en optimalisering van het voorraadbeheer bieden sommige leveranciers elektronische bestel-, webshop- en berichtensystemen aan. Managers die gewend zijn om bestellingen telefonisch te plaatsen, kunnen in plaats daarvan de online-catalogus met meer dan 900.000 artikelen doorbladeren en de voorraad met één klik aanpassen.





Samenvatting en conclusie

Maintenance managers vormen (samen met de inkoop, engineering en logistiek) de hoeksteen van een chemische fabriek. Als u niet voor de planning, de budgetten en de onderdelenvoorraad zou zorgen, kwam de hele operatie tot stilstand.

Maar managers zijn geen superhelden. Het automatiseren van verouderde processen om ze op het niveau van de 21e eeuw te brengen, is een essentieel onderdeel van een moderne chemische fabriek.

Meer dan wat dan ook kan een betrouwbare leverancier het voorraadbeheer soepel, snel en stressvrij maken.

ERIKS beschikt over de technische kennis die hen tot een gewaardeerde partner voor chemische fabrieken maakt, en heeft een onovertroffen catalogus met reserveonderdelen. Zij helpen voorraadbeheerproblemen op te lossen, zelfs van merken die niet meer bestaan.

Breng een radicale verbetering aan in uw omgang met voorraadbeheer. Met geautomatiseerde EDI-systemen, een complete revisie van uw database en magazijninventaris, innovatie en investeringen in vooruitstrevende totaaloplossingen, is ERIKS een frisse en enthousiaste partner die uw onderdelenbeheer naar een hoger plan kan brengen.





Hoe DSM zijn TCO met innovatief voorraadbeheer verlaagt

Magazijnmanagement was een complexe en tijdrovende taak voor DSM Dyneema. Om zich op hun kernactiviteiten te kunnen concentreren, zochten ze naar een manier om hun voorraad efficiënter te beheren, met lagere voorraadkosten en hogere beschikbaarheid. Lees in deze case study hoe zij de kosten hebben verlaagd en tegelijk de beschikbaarheid van onderdelen hebben verbeterd.

ERIKS & DSM Dyneema

Ontdek hoe DSM minder tijd kwijt is aan het zoeken naar vervangende onderdelen, de beschikbaarheid van onderdelen hebben verhoogd en de kosten met 20% hebben verlaagd.

Download de **DSM-casestudy**





Over ERIKS

ERIKS is een gespecialiseerde industriële dienstverlener die een breed scala van technische producten, co-engineering, maatwerkoplossingen en aanverwante diensten aanbiedt. Wij helpen klanten in de chemische industrie om hun productprestaties te verbeteren en hun TCO te verlagen.

Technische knowhow vormt de basis van onze specialisatie. Wij zijn te vinden in 18 landen wereldwijd en hebben in de afgelopen ruim 80 jaar een grote expertise opgebouwd op het gebied van rubber- en afdichtingstechniek, pakkingen, afsluiters en instrumentatie, industriële en hydraulische slangen, industriële kunststoffen, aandrijftechniek, lagers, transportsystemen, gereedschappen, onderhouds- en veiligheidsproducten. Wij leveren zowel A-merken als onze eigen ERIKS-merken. Dankzij onze sterke focus op digitalisering en data analyses kunnen wij nieuwe diensten ontwikkelen en processen voor onze klanten verbeteren.

Bij ERIKS staan we voor goed zakendoen. Wij hechten waarde aan duurzame relaties met al onze partners, doen zaken op een eerlijke en transparante manier en dragen bij tot een betere en meer duurzame samenleving.

#better4chemical



ERIKS
België

Bezoekadres

Boombekelaan 3
2660 Hoboken
Belgium

Contact

T +32 (0)3 829 26 11

E info@eriks.be



www.eriks.be

shop.eriks.be

Voor alle locaties kijkt u op
eriks.be/nl/contact

Volg ERIKS online:



Let's make industry work better

ERIKS